

ST-Professional Screens

TABELLE DER TECHNISCHEN MERKMALE RICHTWERTE ~

PRÜFVORSCHRIFT	ISO	NF	andere	Maß- einheit	e mm	erhaltener Wert
ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN						
Wasseraufnahme in 24h	R 62	T 51002	DIN 53495	%	4	0,30
Wasseraufnahme in 8 Stunden	R 62	T 51002	DIN 53495	%	4	0,50
Max. Wasseraufnahme bei 1200 Std. Tauchbad			intern	%	3	1,75
Dichte	R1183	T 51063	DIN 53479			1,19
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN						
Poisson'sche Zahl						0,39
Zugversuch bei 23° C	R 527	T 51034	DIN 53455			
Reißfestigkeit				MPa	4	76
E-Modul				MPa	4	3300
Reißdehnung				%	4	6
Biegeversuch bei 23°C	178	T 51001	DIN 53452			
Reißfestigkeit				MPa	4	140
E-Modul				MPa	4	3000
Schlagzähigkeit (Charpy), ohne Kerbe	179/1D	T 51035	DIN 53453	KJ/qm	4	12
Schlagzähigkeit (Izod), mit Kerbe	R 180		ASTM D256A	KJ/qm	4	1,4
Rockwellhärte, Skala M	D 2039		ASTM D 785			95
Druckfestigkeit	R 684	T 51101	DIN 53454	MPa	4	130
OPTISCHE EIGENSCHAFTEN						
Brechungsindex		T 51604	DIN 53491			1,492
ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN						
Durchschlagfestigkeit		C 26225	DIN 53481	KV/mm		20 bis 25
Spezifischer Durchgangswiderstand		C 26215	DIN 53482	Ohm.cm		>10
Dielektrizitätszahl		C 26230	DIN 53483			15
bei 50 Hz						3,7
bei 1 MHz						2,6
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN						
Linearer Ausdehnungskoeffizient		T 51251	DIN 52328	mm/m/°C		0,065
Wärmeleitfähigkeit			DIN 52612	W/m/°C		0,17
Max. Gebrauchstemperatur				°C		85
Max. lineare Schrumpfung nach Erwärmung				%		2
ENTFLAMMBARKEIT						
Selbstentzündungstemperatur				°C		ca. 430
Brandverhalten		P92501			3	M4
Brandversuch		P92505			3	nicht tropfend
Brandverhalten			DIN 4102			B2
Brandverhalten			BS476 Part7			Klasse 3
Brandverhalten			UL 94			HB

Bei der Verbrennung wird kein toxisches oder korrosives Produkt freigesetzt.

Der Ausdehnungskoeffizient ist ca. 10 mal größer als der des für die Einrahmung verwendeten Metalls.

Die aufgeführten Normen entsprechen sich nicht alle genau. Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte und ohne Gewähr.